

## ELEMENTO

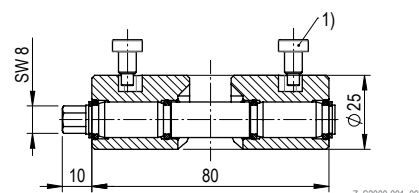
### STARK.metec.1



Sistema di bloccaggio a punto zero in acciaio per utensili altamente legato. Il sistema viene azionato meccanicamente.

#### Caratteristiche

- Forza di ritenuta: 12 kN
- Coppia di serraggio mandrino: 60 Nm
- Azionamento: 2,5 giri
- Spessore pallet: min. 40 mm
- Peso: 0,27 kg
- Montaggio secondo la tabella dati D034



1) Viti in dotazione e rappresentate nella posizione di montaggio

No. ordin.	Descrizione articolo	Temperatura d'esercizio	Materiale
S2000-001	SE M1 M 120	da + 10 a + 80 °C	Acciaio per utensili, NBR

► Tenere presenti i NUOVI numeri di ordinazione - vedere Info P. 19

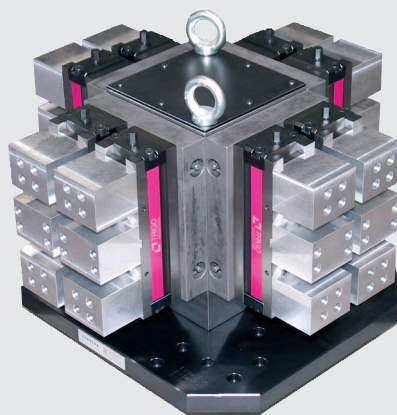
## Esempio di applicazione STARK.metec.1

### Manipolazione semplice e veloce cambio con STARK.metec

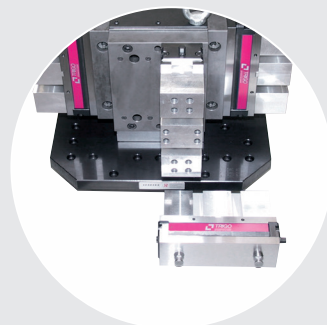
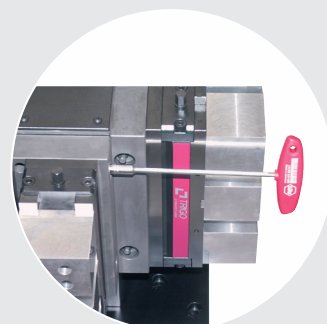
Con i robusti STARK.metec la messa a punto è semplice pur mantenendo la precisione del punto zero. Grazie all'azionamento meccanico è possibile cambiare morse da macchina, pezzi o attrezzature di bloccaggio in modo semplice, veloce e senza errori.

#### I vantaggi principali

- Grande sicurezza di bloccaggio
- Per il processo di bloccaggio non sono necessari fluidi (sistema pneumatico/idraulico) – è sufficiente una chiave dinamometrica
- Bloccaggio e sbloccaggio con circa 2 - 3 giri del mandrino (filettatura a destra-sinistra)
- Elevate forze di tenuta con minima coppia esercitata sul mandrino
- Costi di acquisizione ridotti, ammortamento rapido

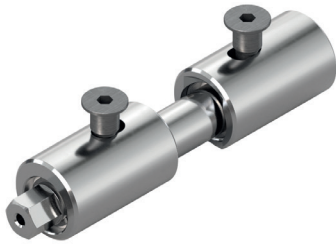


Morse da macchina standard con STARK.metec montato su un unico cubo di lavorazione.



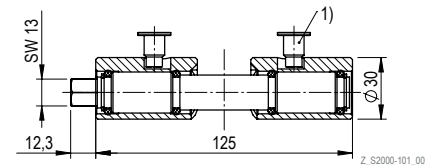
## ELEMENTO

### STARK.metec.2



Sistema di bloccaggio a punto zero in acciaio per utensili altamente legato. Il sistema viene azionato meccanicamente

- Forza di ritenuta: 20kN
- Coppia di serraggio mandrino: 80Nm
- Azionamento: 2,5 giri
- Spessore pallet: min. 45 mm
- Peso: 0,58 kg
- Montaggio secondo la tabella dati D045



1) Viti in dotazione e rappresentate nella posizione di montaggio

No. ordin.	Descrizione articolo	Temperatura d'esercizio	Materiale
S2000-101	SE M2 M 200	da + 10 a + 80 °C	Acciaio per utensili, NBR

► Tenere presenti i NUOVI numeri di ordinazione - vedere Info P. 19

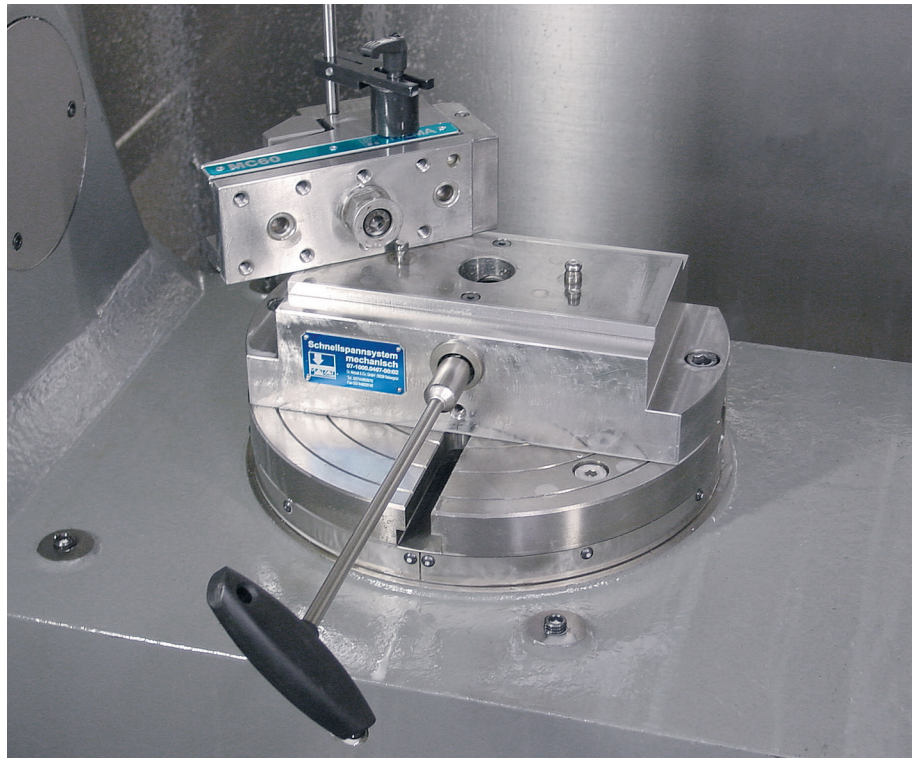
### Esempio di applicazione STARK.metec.2

#### Preparazione semplificata con STARK.metec

I costi di preparazione sono una parte basilare della spesa nel caso di produzioni a singolo pezzo o di variazioni rapide della produzione. Con il sistema meccanico di bloccaggio a punto zero STARK.metec è possibile variare una produzione di serie con semplicità. Il cambio dell'attrezzatura, del pallet o delle sole morse da macchina è completato in pochi minuti, con precisione a punto zero.

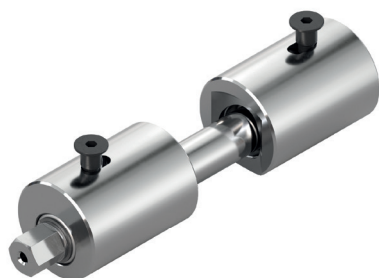
Con STARK.metec non occorre effettuare procedure di riposizionamento delle morse da macchina. Il posizionamento ed il bloccaggio può essere eseguito con circa 2 - 3 giri del mandrino che permettono di ottenere una forza fino a 50 kN.

- Risparmio di tempo grazie a tempi minimi di preparazione
- Aumento della produttività
- Vantaggi competitivi con massima flessibilità
- Ripetibilità ottimale



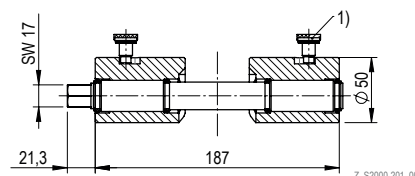
## ELEMENTO

### STARK.metec.3



Sistema di bloccaggio a punto zero in acciaio per utensili altamente legato. Il sistema viene azionato meccanicamente.

- Forza di ritenuta: 50kN
- Coppia di serraggio mandrino: 70Nm
- Azionamento: 3,5 giri
- Spessore pallet: min. 80 mm
- Peso: 2,25 kg
- Montaggio secondo la tabella dati D078



No. ordin.	Descrizione articolo	Temperatura d'esercizio	Materiale
S2000-201	SE M3 M 500	da + 10 a + 80 °C	Acciaio per utensili, NBR

► Tenere presenti i NUOVI numeri di ordinazione - vedere Info P. 19

### Esempio di applicazione STARK.metec.3

#### Installazione semplice e veloce di una morsa da macchina con STARK.metec

Con una forza di ritenuta di 50 kN per punto di bloccaggio, lo STARK.metec.3 è ideale per la lavorazione su 5 lati.

